

Diverse svejsetråd 30-40kg  
 PRIS DET HELE 1500,-



**AGA H 44**  
 MANUFACTURED ACCORDING TO:  
 SFS 2289 G-132  
 DIN 8554 G-II  
 AWS/ASME SFA 5.2 RG60

Welding table - Svejtabelle		Schweißtafel - Hitaustausiluokko	
Base material thickness - Gröndjöpdekke Matningsicke - Amssavhuvus	Welding position - Svejtställning Schweißlagung	Welding speed - Svejtshastighet x Drahtdurchmesser - Längd	Weld diameter - Tråd diameter x Drahtdurchmesser - Längd
1.0 mm	80 lh	1.6 mm	1.6 mm
1.5 mm	160 lh	1.6 mm	1.6 mm
2.0 mm	280 lh	2.0 mm	2.0 mm
3.0 mm	315 lh	2.5 mm	2.5 mm
4.0 mm	400 lh	2.5 mm	2.5 mm
5.0 mm	500 lh	3.15 mm	3.15 mm
6.0 mm	780 lh		

  

Welding table - Svejtabelle		Schweißtafel - Hitaustausiluokko	
Weld diameter - Tråd diameter x Drahtdurchmesser - Längd	Welding speed - Svejtshastighet x Drahtdurchmesser - Längd	Weld diameter - Tråd diameter x Drahtdurchmesser - Längd	Weld diameter - Tråd diameter x Drahtdurchmesser - Längd
1.6 mm	1.6 mm	1.6 mm	1.6 mm
1.6 mm	1.6 mm	1.6 mm	1.6 mm
2.0 mm	2.0 mm	2.0 mm	2.0 mm
2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm
2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm
3.15 mm	3.15 mm	3.15 mm	3.15 mm